



1-2

SCHEMA OMOLOGA RIFIUTO

DA INVIARE A info@iwaste.it

1. PRODUTTORE / DETENTORE DEL RIFIUTO - SEDE LEGALE		
Ragione sociale:		
Via/Piazza:		N:
Località:		CAP:
CF:	P.IVA:	
Referente aziendale:	Telefono:	
2. UNITA' LOCALE DI PRODUZIONE DEL RIFIUTO (se diverso dalla sede legale)		
Via/Piazza:		N:
Località:		CAP:
Referente aziendale:	Telefono:	
3. CLIENTE - INTERMEDIARIO		
Ragione sociale:		
CF:	P.IVA:	
Autorizzazione n:		
Referente aziendale:	Telefono:	
4. CLASSIFICAZIONE DEL RIFIUTO		
CER:	Classificazione: <input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> NP	
Descrizione:		
Descrizione del processo produttivo:		
Elenco materie prime utilizzate:		
S.F.:	<input type="checkbox"/> (1) Solido polverulento	<input type="checkbox"/> (2) Solido non polverulento

Sono presenti inquinanti persistenti (POP's)? SI NO; se **Si specificare quali:**

(n.b. i dodici POPs prioritari sono: 1.Aldrin, 2.Clordano, 3.Diclorodifeniltricloroetano, 4.Dieldrin, 5.Endrin, 6.Eptacloro, 7.Mirex, 8.Toxafene, 9.Policlorobifenili (PCB), 10.Esaclorobenzene, 11.Diossine, 12.Furano)



2-2

Classificazione del rifiuto ai sensi del D. LGS.101/2020 (Attuazione della direttiva 2013/59/Euratom, che stabilisce norme fondamentali di sicurezza relative alla protezione contro i pericoli derivanti dall'esposizione alle radiazioni ionizzanti, e che abroga le direttive 89/618/Euratom, 90/641/Euratom, 96/29/Euratom, 97/43/Euratom e 2003/122/Euratom e riordino della normativa di settore in attuazione dell'articolo 20, comma 1, lettera a), della legge 4 ottobre 2019, n. 117)

Il rifiuto è prodotto non è prodotto

da una delle classi o pratiche inserite nella stessa tabella II-1 del D.Lgs. 101/2020 che si riferiscono a settori industriali ivi presenti.

Il rifiuto è prodotto non è prodotto

dal trattamento secondario di rifiuti prodotti una delle classi o pratiche inserite nella stessa tabella II-1 del D.Lgs. 101/2020 che si riferiscono a settori industriali ivi presenti.

In caso di risposta affermativa, allegare dichiarazione di allontanabilità (ai sensi dell'art. 25, comma 3, e dell'allegato II, sezione II, punto 4 del D.Lgs. 101/2020).

Sostanze chimiche nuove provenienti da ricerca e sviluppo? SI NO; se **Si specificare quali:**

Assoggettabilità alla normativa RIR (Rischio Incidente Rilevante secondo la normativa **SEVESO** - Dlgs. 105/15 ex Dlgs. 334/99), se Si specificare quali sono le categorie di sostanze pericolose conformemente alla normativa in essere: SI NO

Analisi allegata: SI NO Certificato n. _____ DEL _____

Confezionamento:

sfuso big bag pallet fusti cisternette

Il ciclo produttivo del rifiuto è costante in modo da permettere al rifiuto di non mutare nel corso del tempo le sue caratteristiche chimico fisiche SI NO

Il sottoscritto _____ (ruolo aziendale _____) - persona competente in materia e/o investita di una responsabilità HSE ai sensi della normativa vigente, cfr. es. Dlgs 81/08 - Dlgs 152/06 - Dlgs 231/01 e s.m.i.) **dichiara** di assumersi ogni responsabilità per tutte le informazioni contenute nella presente scheda di omologa e di informare tempestivamente IWASTE S.R.L. qualora intervengano cambiamenti nel processo produttivo e a trasmettere una nuova caratterizzazione di base del rifiuto per il rinnovo dell'omologa.

Data: _____

Timbro e Firma del Produttore

PARTE RISERVATA AD IWASTE S.R.L.

NUMERO DI OMOLOGA	
VERIFICA DELLA COMPLETEZZA DELLE SEZIONI SEGUENTI:	SI NO
DESTINO DEL RIFIUTO	D ___ R ___
NOTE:	
Accettazione:	